



Beschreibung

Tork OptiServe® Coreless ist ein leistungsstarkes Toilettenpapiersystem für Einrichtungen, in denen Effizienz, Nachhaltigkeit und ein ansprechendes Benutzererlebnis im Vordergrund stehen. Es ist eine bessere Alternative zu herkömmlichem Toilettenpapier und traditionellem Jumbo Toilettenpapier. Das breite Angebot an Spendern bedeutet, dass unterschiedliche Bedürfnisse innerhalb einer Einrichtung mit nur einer Sorte Toilettenpapier erfüllt werden können.

- Perforiertes 2-lagiges hülsenloses Toilettenpapier mit attraktivem Design
- 3x mehr Papier im Vergleich zu herkömmlichen Rollen für maximale Verfügbarkeit
- Kompakte Rollen, weniger häufiges Nachfüllen und weniger Zeitaufwand
- Keine Hülse und keine Verpackung bedeutet weniger Abfall
- Benötigt halb so viel Lagerraum wie herkömmliche Toilettenpapierrollen
- Tork Easy Handling® Verpackung für einen ergonomischen Transport
- Platzsparend
- Hülsenlos
- Hohe Kapazität
- Prägung

Produktzertifikate



Angaben zum Produkt

Prägung	Ja
Druck	Nein
Rollendurchmesser	13,1 cm
Rollenlänge	94,3 m
Lagen	2
Rollenbreite	9,3 cm
System	T7
Farbe	Weiß

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322542403815	7322542403839	7322542247228
Verpackungsmaterial	none	Plastic Shrink Film	-
Stücke	1	24 (24 CON)	1056 (44 TRP)
Höhe	93 mm	186 mm	2.196 mm
Länge	131 mm	524 mm	1.200 mm
Breite	131 mm	393 mm	800 mm
Bruttogewicht	289,41 g	6,99 kg	307,65 kg
Nettogewicht	289,41 g	6,95 kg	305,61 kg
Volumen	1,6 dm3	38,3 dm3	1,69 m3
Lagen pro Palette	-	-	11
TRP pro Lage	-	-	4

Kompatible Produkte



Tork Twin Coreless Mid TR Dis Whi
558040



Tork OptiServe® Sp, Hülsenloses TP, 2 Ro
558041



Tork Twin Coreless Mid TR Dis Black
558048



Tork OptiServe® Sp, Hülsenloses TP, 4 Ro
558052

Umweltinformationen

Inhalt	Dieses Produkt besteht aus Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.
Material	Recycelte Fasern Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten. Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und geprüft, um Unreinheiten zu beseitigen. Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken können, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes.Recycelter Faserzellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Einige unserer Produkte sind gebleicht, andere sind nicht gebleicht. Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).
Chemikalien	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: - Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) - Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) - Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) - Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) - Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz: - Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel) - Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure) - Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen) - Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen) Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir: - Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei

helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
Flockungskemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen) Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen) Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC-Siegel ausgezeichnet SA-COC-008266.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstellungsdatum: 03-07-2024 Datum der Überarbeitung: 14-05-2025
Produktion	Dieses Produkt wird im Hondouville - FR -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.
Entsorgung	Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.

Essity Professional Hygiene Germany GmbH, Sandhofer Straße 176, 68305 Mannheim, Deutschland