

# BCS 412

## Typische Analyse



### Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,132 mm
AFS-Kennzahl	99
Theoretische spezf. Oberfläche	179 cm <sup>2</sup> /g
Gleichmäßigkeitsgrad	89 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466) feuergetrocknet	1,32 t/m <sup>3</sup> bei < 0,1% Feuchte

### Farbwerte

L*	78,8 %
a*	1,3 %
b*	6,1 %

### Chemische Analyse

Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,066 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,22 %
TiO <sub>2</sub>	0,21 %
SiO <sub>2</sub>	99,1 %

### Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 0,71	0	0	0
> 0,5	0	0	0
> 0,355	0	0	0
> 0,25	0	0	0 - 0,1
> 0,18	2,5	2,5	1 - 6
> 0,125	57,0	59,5	45 - 68
> 0,09	34,0	93,5	20 - 40
> 0,063	6,0	99,5	3 - 10
< 0,063	0,5	100	0 - 1

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Revision: 7  
Stand: 07/11

**STROBEL**   
**QUARZSAND**

STROBEL QUARZSAND GMBH • Freihungsand • 92271 Freihung • Tel.: +49 (0)9646/9201-0 • Fax: +49(0)9646/12 57 • www.strobel-quarzsand.de